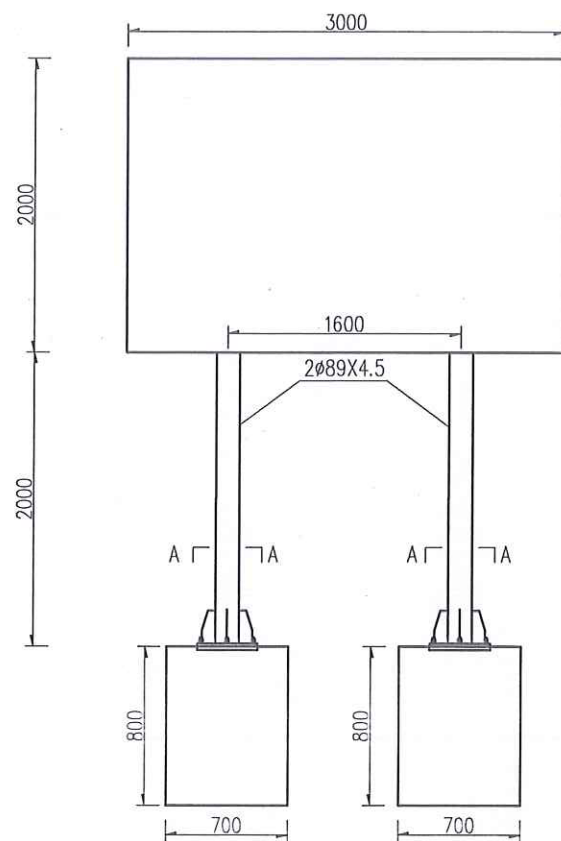
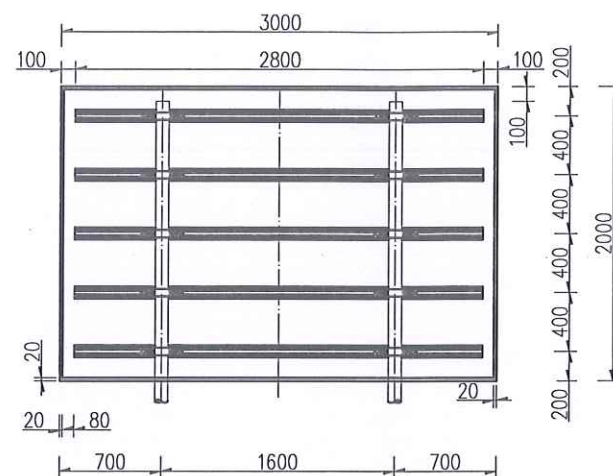


标志立面图
1:100



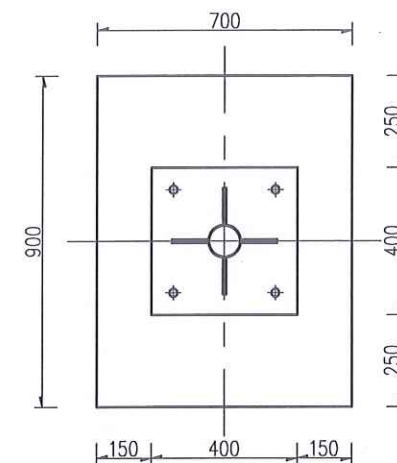
立面图
1:50



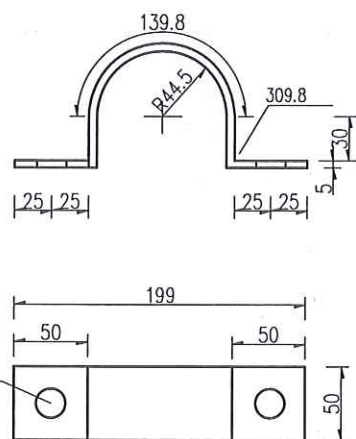
侧面图
1:50



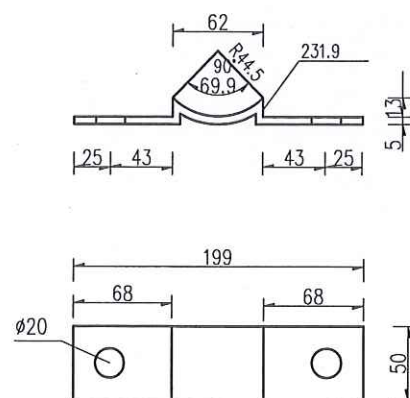
A-A剖面
1:40



ø89 立柱抱箍大样图
1:5



ø89 立柱抱箍底衬大样图
1:5



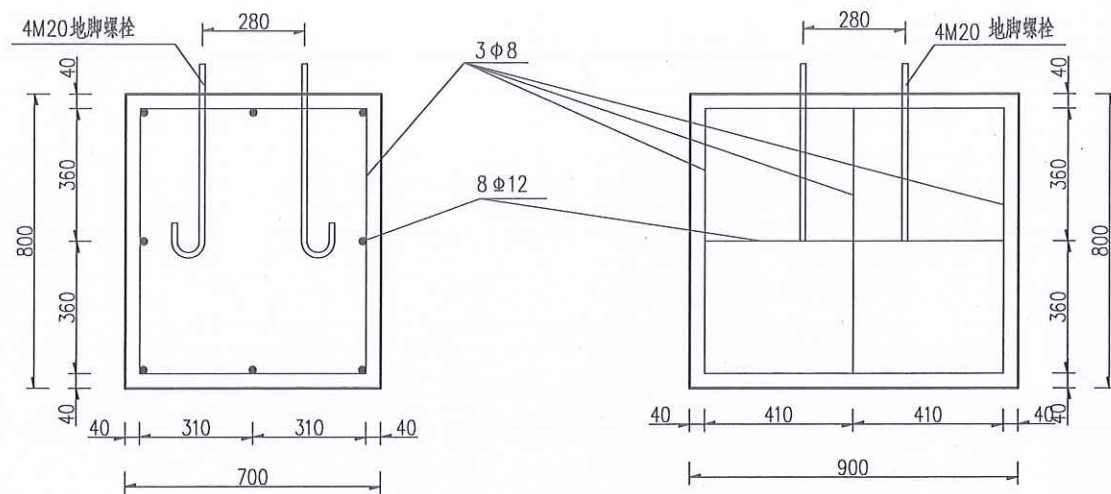
新建双柱式标志材料数量表(不含基础)

材料名称	规格 (mm)	单件重 (kg)	件数 (件)	重量 (kg)	备注
标志板	3000X2000X3	48.06	1	48.06	LF2-M 铝
钢管立柱	ø89X4.5X2880	27.02	1	27.02	
角 铝	25X20X3X10000			3.40	LC4 铝
滑动槽铝	80X18X4X2800	3.64	5	18.20	LC4 铝
抱 箍	309.8X50X5	0.602	10	6.02	
抱箍底衬	231.9X50X5	0.444	10	4.44	
滑动螺栓	M18X80	0.189	20	3.78	45号钢
螺 母	M18	0.051	20	1.02	45号钢
垫 圈	ø18X3	0.017	20	0.34	45号钢
加劲肋	100X150X10	0.777	8	6.22	
加劲法兰盘	400X400X10	12.56	2	25.12	
柱 帽	ø97X3X50	0.573	2	1.15	

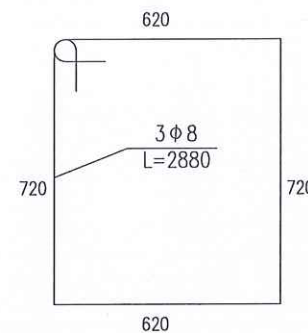
说明:

- 1、本图尺寸均以mm为单位;
- 2、标志板采用3mm厚的LF2-M 铝板制作, 滑动槽铝和角铝采用LC4 铝制作;
- 3、标志板与滑动槽铝采用铝合金铆钉连接, 板面上的铆钉应打磨平滑;
- 4、标志板边缘应作角铝加固处理;
- 5、所有钢构件应进行热浸镀锌处理, 紧固件的镀锌量为350g/m², 其他钢构件的镀锌量为550g/m²;
- 6、所有钢构件除特殊处理说明外均采用Q235 钢制作;
- 7、为防止雨水渗入, 立柱顶部应加柱帽;
- 8、标志板与立柱采用抱箍连接;
- 9、本标志基础见《双柱式标志基础设计图》。

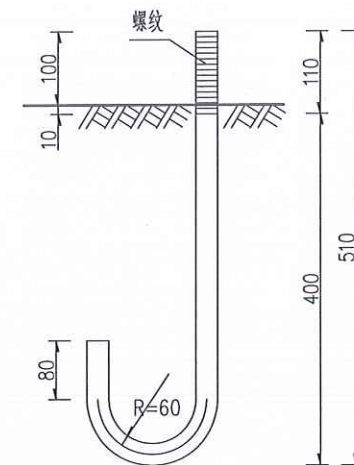
单柱式标志基础 1:20



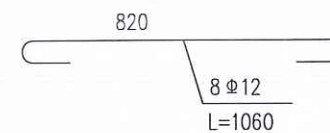
基础箍筋大样图 1:20



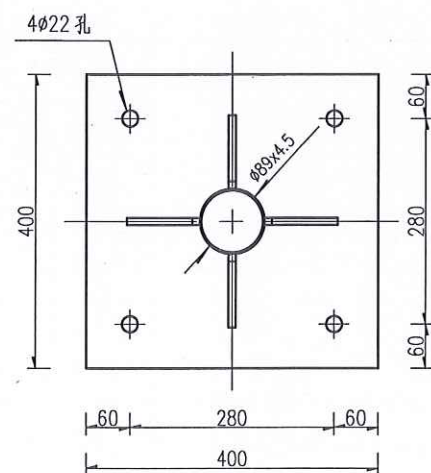
M20地脚大样图 1:10
(L=720mm)



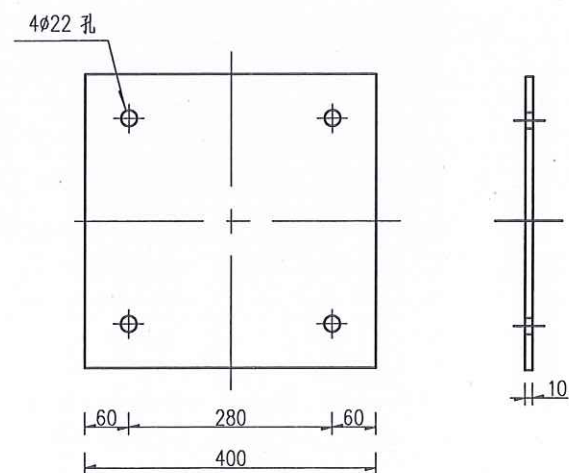
基础主筋大样图 1:20



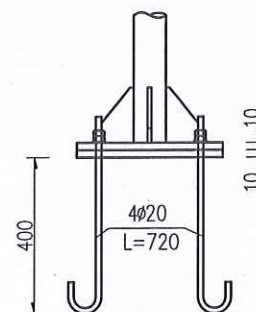
加劲法兰盘 1:10



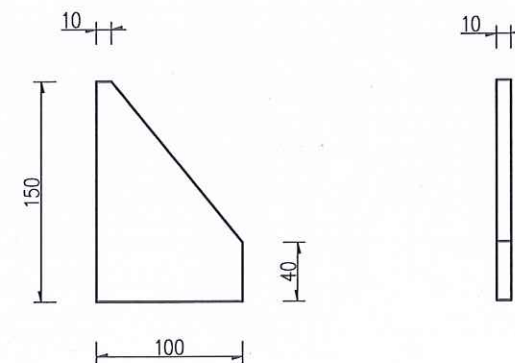
底座法兰盘 1:10



底座连接大样图 1:20



底座加劲肋 1:5



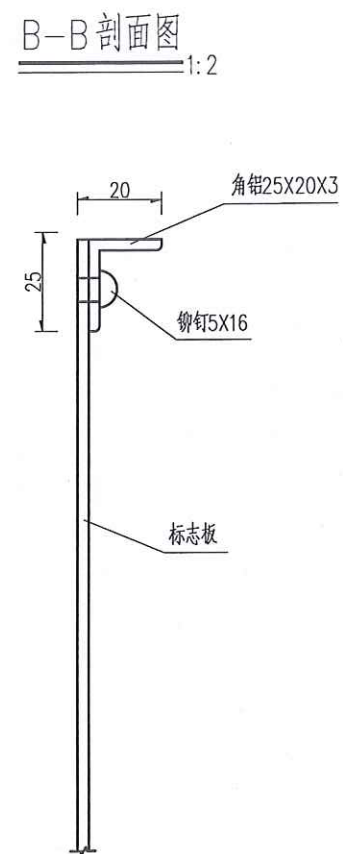
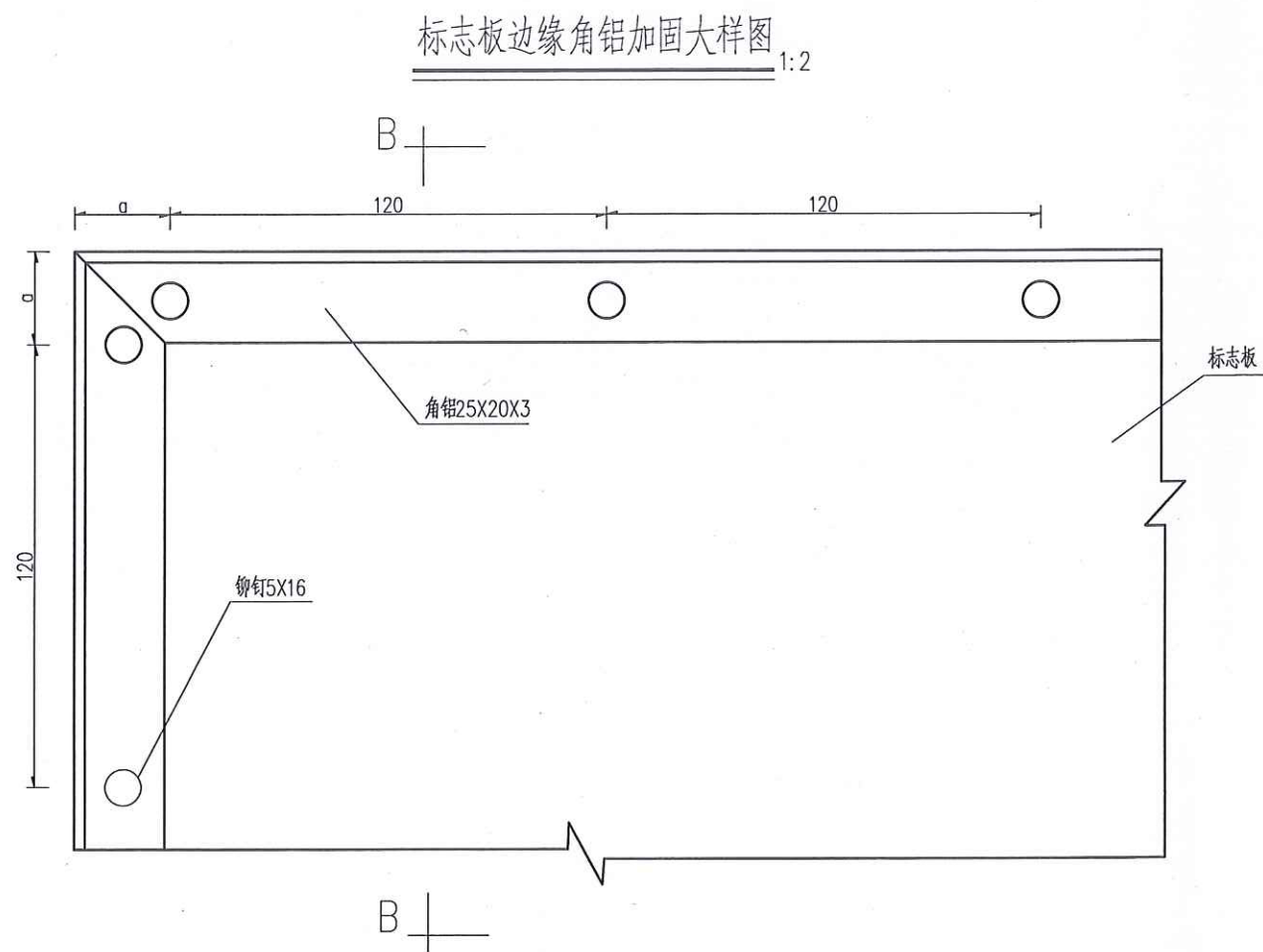
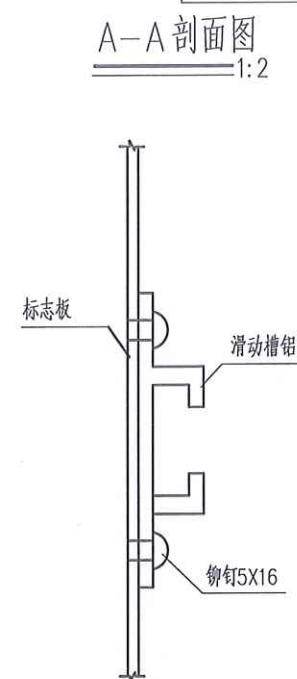
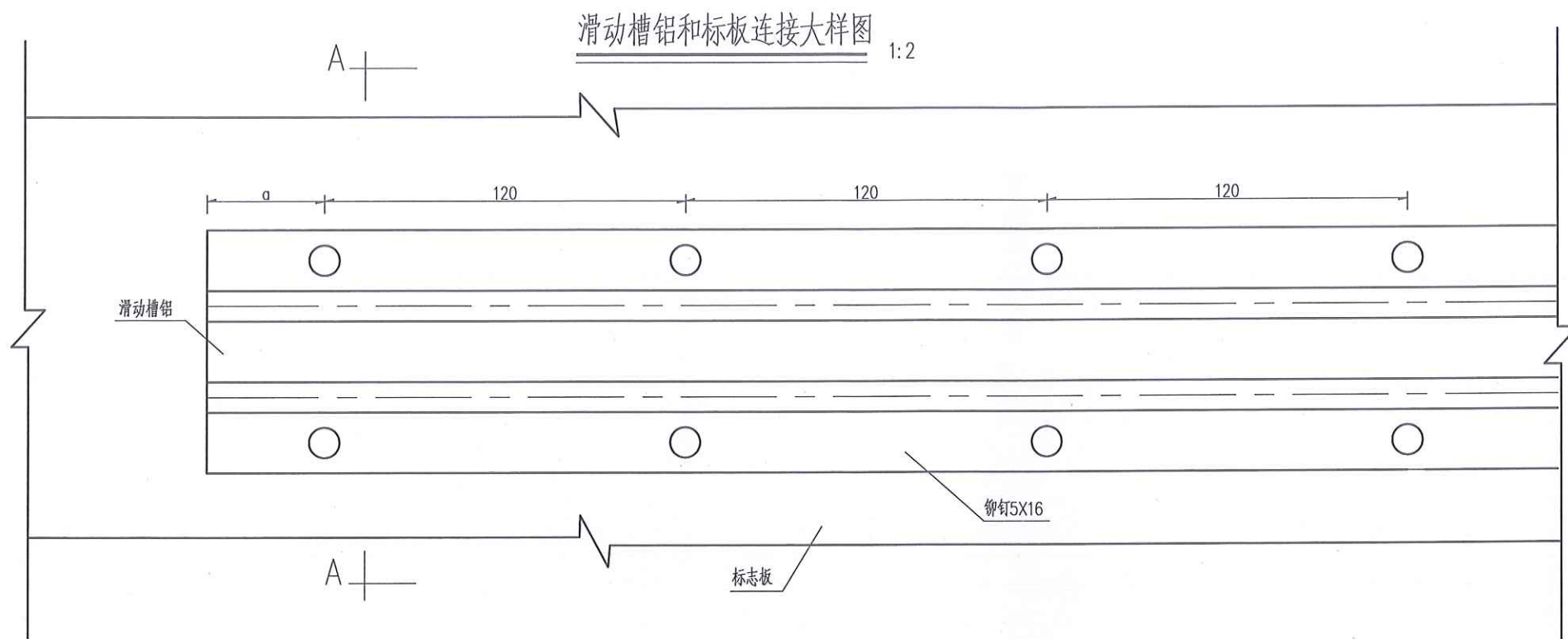
说明：本图尺寸均以mm计。

标志基础材料数量表

材料名称		规格 (mm)	单件重 (kg)	件数 (件)	重量 (kg)	备注
底座法兰盘		400X400X10	12.56	1	12.56	Q235
地脚螺栓		M20X720	1.78	4	7.12	45号钢
螺 母		M20	0.09	8	0.72	45号钢
垫 圈		M20X4	0.03	8	0.24	45号钢
钢筋	Φ10	L=2880	1.14	3	3.42	一级
	Φ12	L=1060	0.94	8	7.52	二级
混凝土基础		700X900X800	0.50m³	1	0.50m³	C25

说明：

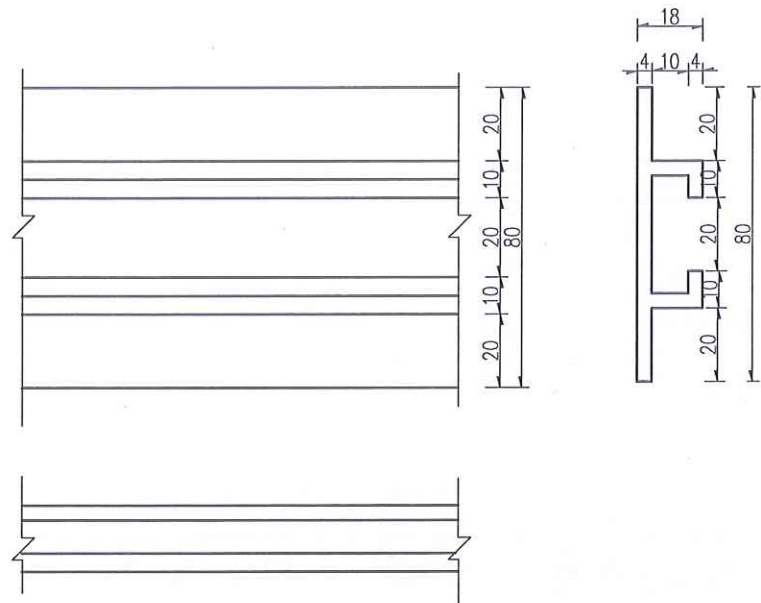
- 1、基础采用明挖法施工,基底应先整平、夯实,控制好标高,施工完毕,基坑应分层回填夯实;
- 2、基础采用C25混凝土现场浇筑,构造钢筋Φ8采用热轧一级光圆钢筋,Φ12为二级螺纹钢筋,钢筋的保护层厚度不应小于25mm;
- 3、基础顶面应预埋底座法兰盘和地脚螺栓,地脚螺栓下面应有弯钩,通过螺母将上部结构固定,每个地脚螺栓处应上两个螺母,法兰盘用Q235钢制作,地脚螺栓、螺母和垫圈用45号钢制作;
- 4、地脚螺栓的外露部分和螺母、垫圈宜事先进行热浸镀锌处理,镀锌量为350g/m²,底法兰盘也应进行热浸镀锌处理,镀锌量为550g/m²;
- 5、施工时遇有平曲线路段,为保证将来安装好的标志板面与驾驶员的视线垂直,应对预埋底法兰盘的位置进行适当调整;
- 6、在浇筑混凝土时,应注意使底法兰盘与基础对中,并将其嵌进基础,其上表面与基础顶面齐平,同时保证其顶面水平,顶面预埋的地脚螺栓与其保持垂直;
- 7、施工完毕,地脚螺栓的外露长度应控制在100~130mm以内,并对外露的螺纹部分加以妥善保护;
- 8、本图所示构件的加工、组装、焊接等工艺应符合JTJ041-2000<<公路桥涵施工技术规范>>的规定。



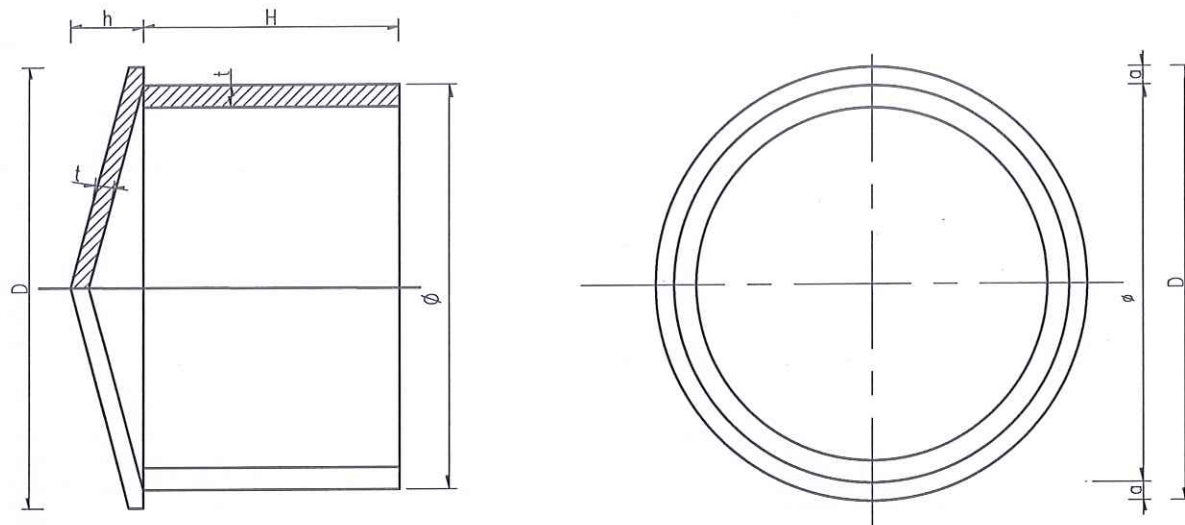
说明:

- 1、本图尺寸均以mm计;
- 2、铆钉采用半圆头铆钉,公称直径 $d=5\text{mm}$,公称长度 $L=16\text{mm}$,材料为ML2;
- 3、铆钉中的最大间距为120mm。
- 4、铆钉距构件边缘的距离规定如下:
 $a < 60, b < 60$ 。

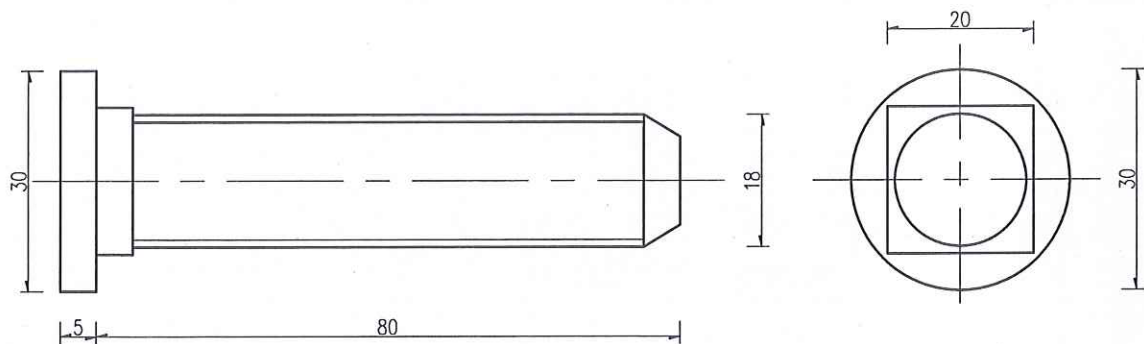
滑动槽铝 1:2



柱帽大样图



螺栓、螺母、垫圈大样图 1:1



柱帽尺寸表(mm)

ϕ	D	h	t	a	H	单件重 (kg)
97	103	5	3	3	50	0.573
188	194	7	3	3	80	1.791
385	391	12	3	3	140	7.066

说明:

- 1、本图尺寸均以mm为单位;
- 2、螺栓、螺母、垫圈应进行热浸镀锌,镀锌量为 $350\text{g}/\text{m}^2$,并应对螺纹进行离心处理;
- 3、柱帽和横梁帽均用3mm厚的钢板焊接制作,套入相应的立柱和横梁后封实,柱帽的镀锌要求同立柱和横梁相同。

